



1 2025 6 6 9 30

2 \_\_\_\_\_ 22 \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

15998730158

SCHO 15

18863777871

2025 5 30

2025 6

11

28

200

12

24			89 PN6. 5Mpa		100				42 GS DN60 6. 4mpa
25			DN90 PN6. 4Mpa		50				42 GS DN60 6. 4mpa
26	200 50		110		250				
27			PTS7- 04110 JSLT7		10				
28			PTS7- 04110 JSLT7		2				
29			PTS7- 04110 JSLT7		10				
30			PTS7- 04110 JSLT7		4				
31			PTS7- 04110 JSLT7		4				
32			PTS7- 04110 JSLT7		4				
33	50 40		22kg		90				
34			30kg		50				
35		( )	PT PU Si xOy F)		0. 4			20 0. 4 3191	GS
36			JSDB- 6		1				
37				Kg	75				

38

39

9

ap

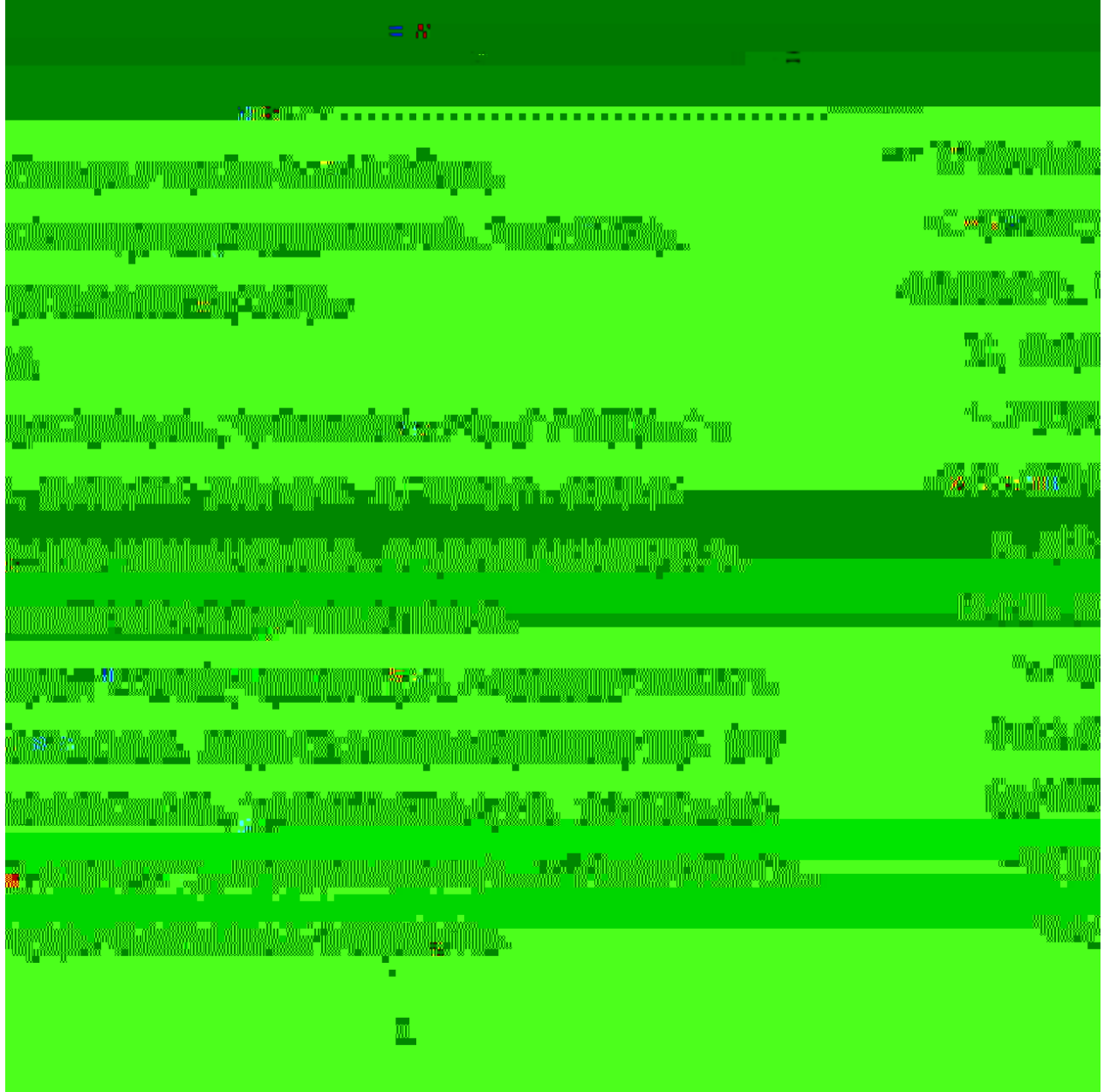
|



## 2、双速多用绞车主要技术参数

型号		TDS-200L1-6	
规格		200	
钢丝绳直径 (mm)		Φ18.5	
钢丝绳总长度 (m)		200	
电动机型号		YBK3-200L1-6	
电动机功率 (kW)		18.5	

0、卷筒表其技术要求：卷筒为铸造一体成型，材质选用 45 号铸钢，保证整体刚度，不易变形，卷筒大齿轮材质采用 45#，保证齿轴强度满足要求，卷筒轴材质采用 40Cr



## 五、包装运输及卸货、交货时间

### 1、投标方所提供的设备及部件应按照国家有关标准包装的技术条件可

部件及安装材料等要特别处理，以满足长途运输、吊装和装卸的需要。并应保证设备各组成元件在运输过程中不遭到损坏、变形、丢失和受潮。

### 2、运输

投标方负责免费运输到项目所在地并卸货。

交货时间为合同生效后

六、

六、